

BWT bestaqua 22
 BWT bestaqua 24
 BWT bestaqua 26

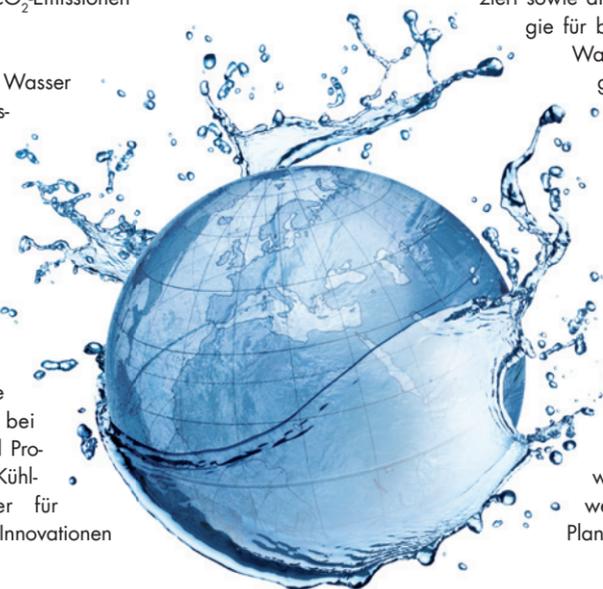
BWT – Das Unternehmen

Die Best Water Technology-Gruppe ist Europas führendes Wassertechnologie-Unternehmen. 2.800 Mitarbeiter sowie tausende Partnerbetriebe, Servicemitarbeiter, Installateure, Planer, Architekten und Hygieneexperten bilden das BWT-Wasserpartner-Netzwerk. Die Mitarbeiter in F & E arbeiten mit modernsten Methoden an neuen Verfahren und Materialien mit dem Ziel, ökologische und ökonomische Produkte zu entwickeln. Dabei ist die Senkung des Betriebsmittel- und Energieverbrauchs der Produkte und somit die Reduktion der CO₂-Emissionen ein wesentlicher Aspekt.

Nahezu überall, wo es um Wasser geht, ob am Eingang der Hauswasserleitung am „Point of Entry“ oder an der Entnahmestelle des Wassers – „Point of Use“, sind diese richtungsweisenden Produkte von BWT im Einsatz und haben sich bereits millionenfach bewährt. Bei der Aufbereitung von Trinkwasser, Mineralwasser und Reinstwasser für die Pharmazie ebenso wie bei Schwimmbad-, Heizungs- und Prozesswasser, bei Kessel- und Kühlwasser sowie bei Wasser für Klimaanlage. Eine Fülle von Innovationen

gewährleisten unseren Kunden ein Höchstmaß an Sicherheit, Hygiene und Gesundheit im täglichen Umgang mit dem kostbaren Lebenselixier Wasser. Zu diesen Innovationen gehören unter anderem SEPTRON®, das weltweit erste Elektrodeionisationsmodul (EDI) mit Spiralwicklung, das MDA (Manganoxid-Aktivierung)-Verfahren zur effektiven Manganentfernung, die Bipolartechnologie AQA total für chemiefreien Kalkschutz, SANISAL – das weltweit erste Regeneriersalz für Enthärtungsanlagen, das gleichzeitig desinfiziert sowie die neue, revolutionäre Mg²⁺-Technologie für besseren Geschmack von gefiltertem Wasser, Kaffee und Tee. Mit einzigartigen Hochleistungsmembranen für Brennstoffzellen und Batterien gestaltet BWT die saubere Energieversorgung des 21. Jahrhunderts mit.

BWT – For You and Planet Blue vermittelt unseren Anspruch, ökologische, ökonomische und soziale Verantwortung zu übernehmen, unseren Kunden die besten Produkte, Anlagen, Technologien und Dienstleistungen in allen Anwendungen der Wasseraufbereitung zu bieten und gleichzeitig einen wertvollen Beitrag zur Schonung der weltweiten Ressourcen unseres blauen Planeten zu leisten.



Bestes Wasser, beste Ergebnisse

Wenn Sie mehr wissen wollen:

Zentrale:

BWT water + more GmbH
 Walter-Simmer-Straße 4
 A-5310 Mondsee
 Tel: +43/6232/5011-0
 Fax: +43/6232/4058
 kundenservice.wm@bwt-group.com

BWT water + more Deutschland GmbH
 Spiegelgasse 13
 D-65183 Wiesbaden
 Tel: +49/611/58019-0
 Fax: +49/611/58019-22
 info@water-and-more.de

BWT AQUA AG
 Hauptstrasse 192
 CH-4147 Aesch / BL
 Tel: +41/61/75588-99
 Fax: +41/61/75588-90
 info@bwt-aqua.ch

For You and Planet Blue.



www.bwt-wam.com

Händlerstempel



BWT bestaqua 22/24/26

Bestes Wasser für beste Ergebnisse



Spülmaschinen – perfekter Glanz, perfekte Hygiene

Durch den Einsatz der BWT bestaqua 22/24/26 erübrigen sich aufwendige Arbeitsschritte. **Sie erzielen maximale Kostenersparnis für Ihren Betrieb durch:**

- Kostenreduktion bei Spül- und Glanzmittel
- Entfall von Arbeitszeiten für lästiges Polieren
- Vermeidung von Glasbruch beim Nachpolieren
- Vermeidung von Verletzungen durch Glasbruch



Kombidämpfer, Backöfen, Bain Marie ua. – perfekter Schutz

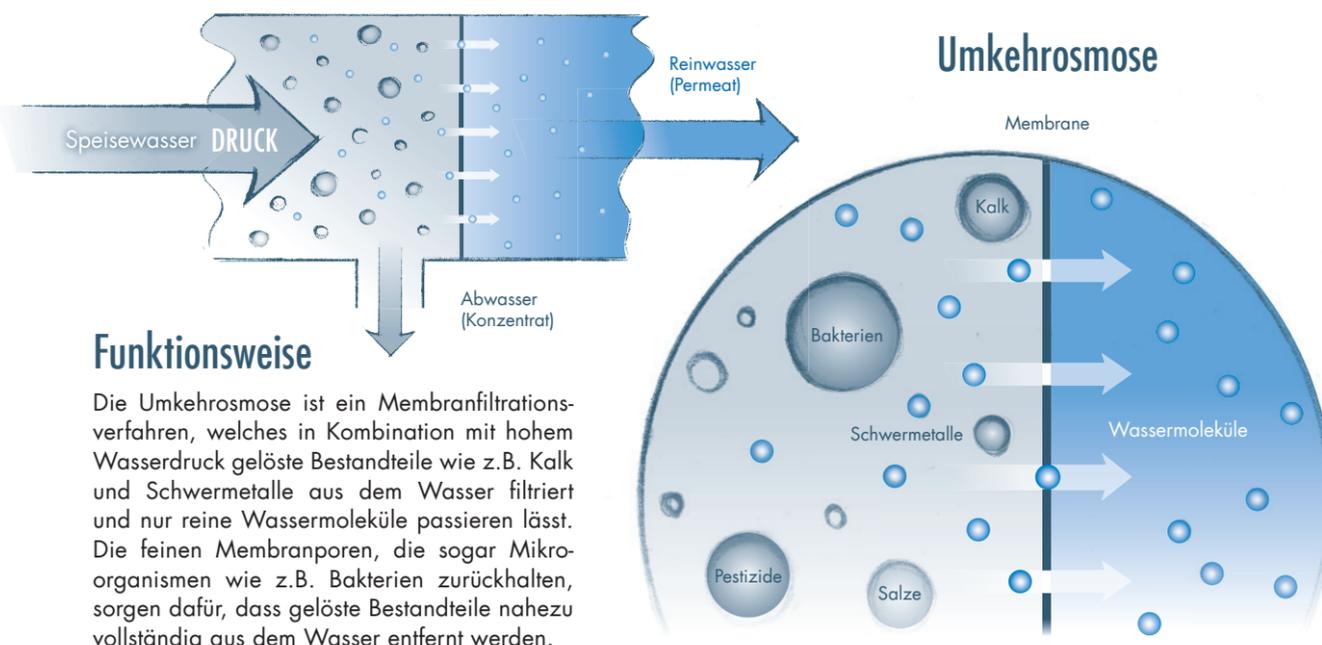
Durch den Effekt der Umkehrosmose wird selbst schwierigstes Eingangswasser von unerwünschten Stoffen befreit. **Ablagerungen gehören der Vergangenheit an.**

Die optional erhältliche Verschneideeinheit ermöglicht eine 100% genaue Abstimmung des Wassers auf den zu betreibenden Verbraucher. Die Werte werden direkt am Display angezeigt. Keine externe Messung notwendig!



Kaffee- und Vendingmaschinen – optimiertes Wasser

Unabhängig von der örtlichen Wasserqualität garantiert die BWT bestaqua 22/24/26 in Kombination mit dem speziell dafür entwickelten Mineralisierungsset den **perfekten Kaffee- und Teegenuss, weltweit in gleicher Qualität!** Durch den Einsatz der einzigartigen BWT bestmin PREMIUM Filterkerze wird das Wasser nicht einfach nur mineralisiert, sondern zusätzlich mit dem Geschmacksträger Nr. 1 - MAGNESIUM - angereichert. Als weiteren Vorteil bietet die BWT bestmin PREMIUM optimalen Schutz vor Korrosion im Endgerät.



Funktionsweise

Die Umkehrosmose ist ein Membranfiltrationsverfahren, welches in Kombination mit hohem Wasserdruck gelöste Bestandteile wie z.B. Kalk und Schwermetalle aus dem Wasser filtriert und nur reine Wassermoleküle passieren lässt. Die feinen Membranporen, die sogar Mikroorganismen wie z.B. Bakterien zurückhalten, sorgen dafür, dass gelöste Bestandteile nahezu vollständig aus dem Wasser entfernt werden.



Warum BWT bestaqua 22/24/26?

- Platzsparende Lösung durch kompakte, hochwertige Bauweise
- Lange Lebensdauer, geräusch-, wartungsarm und servicefreundlich
- Anzeige von Vor- und Nachfilter mit einstellbarem Alarm
- Leitfähigkeits-, Durchfluss- und Temperaturanzeige im Display
- Leitfähigkeitsgrenze einstellbar mit Alarm
- Hocheffizient durch wassergekühlten Motor – Energierückführung der Motorabwärme
- 100%iger Staubschutz – kein Ventilator
- 24/7 Dauerbetrieb geeignet

Optionen

- Montage-Kits
- Verschneideeinheit
- Verschiedene Drucktanks für unterschiedlichste Anwendungen bis hin zum Parallelbetrieb mehrerer Endgeräte mit einer Umkehrosmose
- Nach Bedarf Vor- und Nachbehandlungsoptionen (Auswahl entsprechend der Wasserqualität sowie nach Situationsanalyse vor Ort)

BWT bestaqua 22/24/26 LT (Light-Version)

- ohne Vor- und Nachfiltereinstellung
- keine Messung der Leitfähigkeit, des Durchflusses und der Temperatur
- keine optionale Verschneideeinheit

Technische Daten		BWT bestaqua 22	BWT bestaqua 24	BWT bestaqua 26
Nennleistung (freier Abfluss)*	l/h	60	120	180
Salzrückhalterate	%	> 95	> 95	> 95
Permeatausbeute WCF (min./max.)**	%	40 ... 60	40 ... 60	40 ... 60
Netzanschluss	V/Hz/A	230 / 50 / 10	230 / 50 / 10	230 / 50 / 10
Elektrische Leistungsaufnahme (Betrieb/Standby)	W	325 / <3	445 / <3	600 / <3
Schutzart	IP	54	54	54
Speiswasser-, Konzentrat-, Permeatanchluss***	Zoll/mm/Zoll	3/4" M / 8 / 3/4" M & 3/8" F	3/4" M / 8 / 3/4" M & 3/8" F	3/4" M / 8 / 3/4" M & 3/8" F
Speiswasserdruck (min./max.)	bar	2,0 ... 6,0	2,0 ... 6,0	2,0 ... 6,0
Umgebungs- / Speiswassertemperatur (min./max.)	°C	5 ... 40 / 5 ... 30	5 ... 40 / 5 ... 30	5 ... 40 / 5 ... 30
Eisen und Mangan (Fe+Mn)	mg/l	< 0,05	< 0,05	< 0,05
Abmessungen: Breite, Tiefe, Höhe (BxTxH)	mm	230 x 255 x 380	230 x 335 x 380	230 x 425 x 380
Gewicht, ca.	kg	14	17,5	21,7
Artikelnummer		RS61M01A00	RS53M01A00	RS54M01A00
EAN-Code		4250266705416	4250266705102	4250266705119
Artikelnummer (LT-Version)		RS98M01A00	RS99M01A00	RS97M01A00
EAN-Code (LT-Version)		4250266705447	4250266705454	4250266705461

* Wassertemperatur Zulauf 15 °C, Salzgehalt als NaCl max. 500 mg/l, Vordruck Zulauf 3,5 bar und einer Permeatausbeute von 40 %. Der tatsächliche Nenndurchfluss kann im Betrieb aufgrund von Schwankungen der Eingangswasserqualität, dem Fließdruck und der Strömungskontinuität geringfügig von dem in der Tabelle angegebenen Durchfluss abweichen.

** Grundsätzlich empfiehlt der Hersteller ab einer Härte von 14°dH die Verwendung von enthärtetem Speiswasser.

*** Permeatanchluss 3/8" M bei LT-Version.

Örtliche Installationsvorschriften, allgemeine Richtlinien, allgemeine Hygienebedingungen und technische Daten sind zu beachten.